

USER'S MANUAL



READ ALL PARTS OF USER'S MANUAL BEFORE INSTALLING OR OPERATING!



MODEL NO. 1-0845 200A/160A SPOOL GUN

ENGLISH







200A MIG SPOOL GUN

WARNINGS



SAVE THIS MANUAL

KEEP SAFETY WARNINGS & PRECAUTIONS, SETUP, OPERATION, TROUBLE-SHOOTING, AND WARRANTY. READ THE ENTIRE USER'S MANUAL INCLUDING ALL TEXT UNDER SUBHEADINGS BEFORE SETUP OR USE OF THIS PRODUCT.

-  **ELECTRIC SHOCK CAN KILL**
-  **UV AND IR ARC RAYS CAN BURN**
-  **ELECTRIC AND MAGNETIC FIELDS CAN BE DANGEROUS**
-  **FUMES AND GASES CAN BE DANGEROUS**
-  **WELDING SPARK CAN CAUSE FIRE OR EXPLOSION**
-  **CYLINDER MAY EXPLODE IF DAMAGED**

⚠ WARNING: READ ALL SAFETY WARNINGS AND INSTRUCTIONS

Do not remove any warnings, nameplates, or labels. Never modify the plug in any way. Never remove grounding prong or use ungrounded adapter plug. Avoid electric shock. Avoid bodily contact with grounded surfaces during use. Do not expose to rain or wet conditions. Do not abuse the cord. Keep cord away from heat, oil, sharp edges, and/or moving parts. Do not use the cable to drag the welder or other heavy objects. Keep hands and fingers away from moving parts. Do not drape cables over or around your body. Do not point torch at any body part of yourself or others. Do not use under the influence of drugs, alcohol, or medication. Always wear eye and body protection. Arc rays and infrared radiation may injure eyes and burn skin. Always wear safety goggles and protection featuring at least number 10 shade lens rating. Do not allow others to view without proper eye and body protection. Always wear dry, insulated, fire and heat resistant gloves. Always use apron, cap, sleeves, and bibs designed and approved for welding procedures. Leather leg protection with fire resistant shoes or boots should be worn while using. Do not wear pants with cuffs, shirts with open pockets, or any clothing that can catch and hold molten metal or sparks. Wear flame resistant ear plugs or muffs to keep sparks out of ears. Always wear dust mask or respirator. High pressure cylinders can explode if damaged, never expose cylinders to high heat, sparks, open flames, mechanical shocks, or arcs. Do not touch or weld cylinder with MIG torch. Keep cylinders away from welding or electrical circuits. Always use proper regulators, gas hoses, and fittings for the specific application. Keep flammable and explosive materials at least 10 meters from any welding machine. Always keep ABC fire extinguisher within reach. Do not leave machine unattended while plugged in. Do not use if power switch does not turn on or off. Do not overreach and keep proper balance at all times. This product is not a toy, keep out of reach of children. Store securely and out of reach of children, persons unfamiliar with machine, and untrained users. Avoid fumes and gases. Always keep your head out of the fumes. Do not breathe the fumes, use ventilation or exhaust to keep fumes and gases away from your breathing zone. Exposure to fumes can increase risk of: cancer, Parkinson's Disease, heart disease, ulcers, damage to reproductive organs, inflammation of intestines or stomach, kidney damage, and/or respiratory diseases. Electromagnetic fields could cause pacemaker interference or failure. People with pacemakers should: avoid operating alone, avoid electrical shock, use Ground Fault Circuit Interrupter (GFCI), and ensure power is properly grounded. Service by qualified technician only. Disconnect from power source before making adjustments, changing accessories, or storing machine.

Use torch and accessories in accordance with these instructions and in manner intended for the torch, taking into account the working conditions and the work to be performed. Use of torch for operations different from those intended could result in a hazardous situation.

⚠ Warning: This product may expose you to chemicals such as lead, which is known to the State of California to cause cancer, birth defects, or other reproductive harm. For information go to www.P65Warnings.ca.gov.



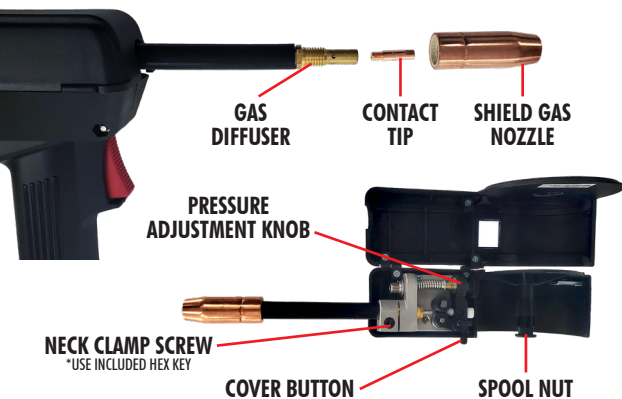
PRODUCT WARRANTY

The manufacturer's sole obligation under this warranty is limited to making replacement or repairs within 90 days of purchase. This warranty does not cover product malfunctions or damages resulting from product tampering, misuse or abuse. Please follow the operating instructions carefully to maintain this warranty. Failure to do so will void the warranty. The manufacturer shall also not be held liable for any indirect or consequential damages arising out of the use of this product. We shall in no event be liable for death, injuries to persons or property, or for incidental, contingent, special or consequential damages arising from the use of our product. Please carefully maintain this warranty. This warranty is nontransferable and extends only to the original buyer purchasing the products directly from authorized dealers. This warranty gives you specific legal rights and you may also have other rights which vary from state to state. A copy of the original receipt is required as proof of purchase. To replace product under warranty, please return to place of purchase for an across-the-counter exchange.

BREAKDOWN AND INSTALLATION



MIG TORCH PARTS BREAKDOWN



	MIG
Max Amperage	200A
CO ₂ Amperage	200A
Mixed Gas Amperage	160A
Cooling Method	Air Cooled
Duty Cycle	35%
Mild Steel Wire Size	0.023" - 0.030"
SS Wire Size	0.023" - 0.030"
Aluminum Wire Size	0.23" - 0.035"
Torch Cable Length	12.5'
Torch Style	200A
Spool Size Capacity	4"
Rated Voltage	≤ 113V
Operating Temp	-10°C - +40°C
Humidity Range	≤ 90%

K-T MIG CONSUMABLES

Model No.	Description
2-1516	Tweco® Style Contact Tip .023
2-1517	Tweco® Style Contact Tip .030
2-1518	Tweco® Style Contact Tip .035
2-1519	Tweco® Style Contact Tip .045
2-1520	Tweco® Style Nozzle 1/2"
2-1521	Tweco® Style Nozzle 5/8"



MIG WELDING (DCEP)
SOLID WIRES DC(+)



MIG SPOOL TORCH INSTALLATION

ENSURE welding machine is turned off

REMOVE any ground cables, electrode holders, or TIG torch from welder output

PLUG in spool gun power pin connector and tighten threaded collar

PLUG ground clamp cable into negative socket and twist clockwise to lock in place

PLUG MIG torch cable into positive socket and twist clockwise to lock in place

CONNECT spool gun gas hose to the gas quick connect (quick connect collar should click) *SEE IMAGE ABOVE

ENSURE control selector is switched to spool gun mode

OPEN the shield gas cylinder valve briefly to blow dust and dirt from opening and then close



LOADING SPOOL GUN

OPEN spool cover by pressing button on handle

LOOSEN spool nut according to arrows (reverse thread)

INSTALL desired wire spool and tighten spool nut to desired tension

FEED wire through feed roller

ADJUST pressure knob (clockwise increase, counterclockwise decrease)

CLOSE spool gun cover

A black MIG torch is shown from a side perspective, pointing towards the right. It has a handle and a nozzle.

MIG (GTAW) PROCESS

CLEAN weld surfaces with brush or grinder until no rust, paint, oil, or other materials remain on weld surfaces

ATTACH ground clamp to bare metal on the workpiece or to metal work bench where workpiece is clamped

ENSURE welding machine is set to MIG welding process

SET MIG torch down on nonconductive, nonflammable surface, away from grounded objects

TURN welding machine power switch on

ADJUST the wire speed, voltage, and inductance knobs to desired settings

ENSURE correct diameter gas diffuser, contact tip, and gas nozzle are installed on torch

HOLD torch trigger until wire feeds through contact tip and extends 1/2" beyond nozzle

*NEVER BEND THE SPOOL GUN CABLE LINER AND ALWAYS REMOVE WIRE FROM LINER WHEN NOT IN USE

**REMEMBER TO CLOSE THE GAS CYLINDER VALVE AFTER ALL WELDING IS COMPLETED
ALWAYS KEEP NOZZLE CLEAN AND USE NOZZLE GEL AS NEEDED**

THE MANUFACTURER AND/OR DISTRIBUTOR EXPRESSLY STATES THAT ALL REPAIRS AND PARTS REPLACEMENTS SHOULD BE UNDERTAKEN BY CERTIFIED AND LICENSED TECHNICIANS, AND NOT THE BUYER. THE BUYER ASSUMES ALL RISK AND LIABILITY ARISING OUT OF THEIR REPAIRS TO THE ORIGINAL PRODUCT OR REPLACEMENT PARTS THERETO, OR ARISING OUT OF THEIR INSTALLATION OF REPLACEMENT PARTS THERETO.



WARNING: Electric Shock Can Kill. Do not touch electrical live parts or electrodes with skin or wet clothing. Always wear dry insulated gloves. Insulate yourself from work and ground. Fumes and gases can injure you. Keep your head out of fumes. Use enough ventilation and/or exhaust at the arc to keep fumes and gases from your breathing area. Welding sparks can cause fire or explosion. Keep flammable material away. Keep fire extinguisher nearby when welding. Arc rays can injure eyes and burn skin. Wear correct eye and body protection.



Select Weld

K-T Industries, Inc.
3112 NW Blvd.
Sheldon, IA 51201

MANUEL D'UTILISATION



LISEZ TOUTES LES PARTIES DU MANUEL D'UTILISATION AVANT D'INSTALLER OU D'UTILISER!









MODEL NO. 1-0845 200A/160A
PISTOLET À BOBINE

FRANÇAIS

200A MIG PISTOLET À BOBINE

ENREGISTREZ CE MANUEL

CONSERVEZ LES AVERTISSEMENTS ET PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ, LA CONFIGURATION, LE FONCTIONNEMENT, LE DÉPANNAGE ET LA GARANTIE. LISEZ L'INTÉGRALITÉ DU MANUEL D'UTILISATION, Y COMPRIS TOUT LE TEXTE SOUS-TITRES, AVANT D'INSTALLER OU D'UTILISER CE PRODUIT.

-  **UN CHOC ÉLECTRIQUE PEUT TUER**
-  **LES RAYONS UV ET IR ARC PEUVENT BRÛLE**
-  **LES CHAMPS ÉLECTRIQUES ET MAGNÉTIQUES PEUVENT ÊTRE DANGEREUX**
-  **LES FUMÉES ET LES GAZ PEUVENT ÊTRE DANGEREUX**
-  **L'ÉTINCELLE DE SOUDAGE PEUT PROVOQUER UN INCENDIE OU UNE EXPLOSION**
-  **LE CYLINDRE PEUT EXPLOSER S'IL EST ENDOMMAGÉ**

⚠ AVERTISSEMENT : LISEZ TOUS LES AVERTISSEMENTS ET INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ

Ne supprimez pas les avertissements, les plaques signalétiques ou les étiquettes d'Amy. Ne modifiez jamais la fiche de quelque manière que ce soit. Ne retirez jamais la broche de mise à la terre et n'utilisez jamais de fiche adaptateur non mise à la terre. Évitez les chocs électriques. Évitez tout contact corporel avec des surfaces mises à la terre pendant l'utilisation. Ne pas exposer à la pluie ou à des conditions humides. N'abusez pas le cordon. Gardez le cordon à l'écart de la chaleur, de l'huile, des bords tranchants et/ou des pièces mobiles. N'utilisez pas le câble pour faire glisser la soudeuse ou d'autres objets lourds. Gardez les mains et les doigts éloignés des pièces mobiles. Ne placez pas de câbles sur ou autour de votre corps. Ne pointez pas la torche sur une partie de votre corps ou sur celle d'autrui. Ne pas utiliser sous l'influence de drogues, d'alcool ou de médicaments. Portez toujours une protection pour les yeux et le corps. Les rayons d'arc et le rayonnement infrarouge peuvent blesser les yeux et brûler la peau. Portez toujours des lunettes de sécurité et une protection dotées de verres de teinte d'au moins 10. Ne laissez pas les autres regarder sans protection adéquate des yeux et du corps. Portez toujours des gants secs, isolés, résistants au feu et à la chaleur. Utilisez toujours un tablier, une casquette, des manches et des bavettes conçus et approuvés pour les procédures de soudage. Une protection des jambes en cuir avec des chaussures ou des bottes ignifuges doit être portée lors de l'utilisation. Ne portez pas de pantalons avec des revers, des chemises avec des poches ouvertes ou tout autre vêtement susceptible d'attraper et de retenir du métal en fusion ou des étincelles. Portez des bouchons d'oreilles ou des cache-oreilles ignifuges pour empêcher les étincelles d'entrer dans les oreilles. Portez toujours un masque anti-poussière ou un respirateur. Les cylindres haute pression peuvent exploser s'ils sont endommagés. N'exposez jamais les cylindres à une chaleur élevée, à des étincelles, à des flammes nues, à des chocs mécaniques ou à des arcs électriques. Ne touchez pas et ne soudez pas le cylindre avec la torche MIG. Gardez les bouteilles éloignées des circuits de soudage ou électriques. Utilisez toujours des régulateurs, des tuyaux de gaz et des raccords appropriés pour l'application spécifique. Gardez les matières inflammables et explosives à au moins 10 mètres de toute machine à souder. Gardez toujours l'extincteur ABC à portée de main. Ne laissez pas la machine sans surveillance lorsqu'elle est branchée. Ne pas utiliser si l'interrupteur d'alimentation ne s'allume pas ou ne s'éteint pas. Ne vous étendez pas trop et gardez un bon équilibre à tout moment. Ce produit n'est pas un jouet, conserver hors de portée des enfants. Rangez-le en toute sécurité et hors de portée des enfants, des personnes peu familiarisées avec la machine et des utilisateurs non formés. Évitez les fumées et les gaz. Gardez toujours la tête hors des fumées. Ne respirez pas les vapeurs, utilisez la ventilation ou l'échappement pour éloigner les fumées et les gaz de votre zone de respiration. L'exposition aux fumées peut augmenter le risque de : cancer, maladie de Parkinson, maladie cardiaque, ulcères, lésions des organes reproducteurs, inflammation des intestins ou de l'estomac, lésions rénales et/ou maladies respiratoires. Les champs électromagnétiques peuvent provoquer des interférences ou une panne du stimulateur cardiaque. Les personnes portant un stimulateur cardiaque doivent : éviter de fonctionner seules, éviter les chocs électriques, utiliser un disjoncteur de fuite à la terre (GFCI) et s'assurer que l'alimentation est correctement mise à la terre. Service par un technicien qualifié uniquement. Débranchez-le de la source d'alimentation avant d'effectuer des réglages, de changer d'accessoires ou de ranger la machine.

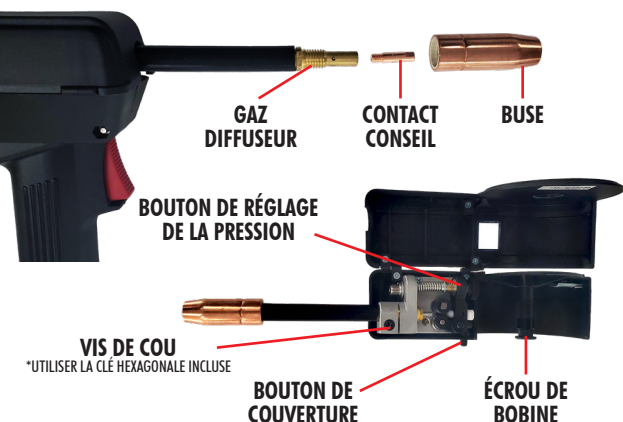
Utiliser le chalumeau et ses accessoires conformément à ces instructions et de la manière prévue pour le chalumeau, en tenant compte des conditions de travail et du travail à effectuer. L'utilisation de la torche pour des opérations différentes de celles prévues pourrait entraîner une situation dangereuse.



GARANTIE DU PRODUIT

La seule obligation du fabricant en vertu de cette garantie se limite à effectuer un remplacement ou des réparations dans les 90 jours suivant l'achat. Cette garantie ne couvre pas les dysfonctionnements du produit ou les dommages résultant d'une altération, d'une mauvaise utilisation ou d'un abus du produit. Veuillez suivre attentivement les instructions d'utilisation pour maintenir cette garantie. Ne pas le faire annuler la garantie. Le fabricant ne pourra également être tenu responsable de tout dommage indirect ou consécutif résultant de l'utilisation de ce produit. Nous ne serons en aucun cas responsables des décès, des blessures aux personnes ou aux biens, ou des dommages accessoires, éventuels, spéciaux ou consécutifs découlant de l'utilisation de notre produit. Veuillez maintenir soigneusement cette garantie. Cette garantie n'est pas transférable et s'étend uniquement à l'acheteur d'origine qui achète les produits directement auprès de revendeurs agréés. Cette garantie vous confère des droits légaux spécifiques et vous pouvez également bénéficier d'autres droits qui varient d'un État à l'autre. Une copie du reçu original est requise comme preuve d'achat. Pour remplacer un produit sous garantie, veuillez le retourner au lieu d'achat pour un échange au comptoir.

PANNE DES PIÈCES DE LA TORCHE MIG



	MIG
Ampérage Maximum	200A
Ampérage CO ₂ Ampérage de Gaz Mixte	200A 160A
Méthode de Refroidissement	Air Conditionné
Cycle de Service	35%
Taille du fil d'acier doux	0.023" - 0.030"
Taille du fil SS	0.023" - 0.030"
Taille du fil d'aluminium	0.23" - 0.035"
Longueur de Câble	3.8M
Style Torche	200A
Capacité de la Bobine	10cm
Tension Nominale	≤ 113V
Exploitation Temporaire Plage d'humidité	-10°C - +40°C ≤ 90%

K-T CONSOMMABLES MIG

Model No.	Description
2-1516	Tweco® Style Contact Tip .023
2-1517	Tweco® Style Contact Tip .030
2-1518	Tweco® Style Contact Tip .035
2-1519	Tweco® Style Contact Tip .045
2-1520	Tweco® Style Nozzle 1/2"
2-1521	Tweco® Style Nozzle 5/8"



MIG WELDING (DCEP)
FILS SOLIDES DC(+)



INSTALLATION DE LA TORCHE À BOBINE MIG

ASSURER-VOUS que la machine à souder est éteinte

RETIREZ tous les câbles de terre, porte-électrodes ou torches TIG de la sortie de la soudeuse

BRANCHEZ le connecteur de la broche d'alimentation du pistolet à bobine et serrez le collier fileté

BRANCHEZ le câble de serrage de masse dans la prise négative et tournez-le dans le sens des aiguilles d'une montre

BRANCHEZ le câble de la torche MIG dans la prise positive et tournez-le dans le sens des aiguilles d'une montre

CONNECTEZ le tuyau de gaz du pistolet à bobine au raccord rapide de gaz (le collier de connexion rapide doit s'endecher) * VOIR L'IMAGE CI-DESSUS

ASSUREZ-VOUS que le sélecteur de commande est en mode pistolet à bobine

OUVREZ brièvement le robinet de la bouteille de gaz de protection pour chasser la poussière et la saleté de l'ouverture, puis fermez-le



PISTOLET À BOBINE DE CHARGEMENT

OUVREZ le couvercle de la bobine en appuyant sur le bouton sur la poignée

DESSERRER l'écrou de la bobine selon les flèches (filetage inversé)

INSTALLER la bobine de fil souhaitée et serrer l'écrou de la bobine à la tension souhaitée

ALIMENTATION du fil à travers le rouleau d'alimentation

AJUSTEZ bouton de pression

(augmentation dans le sens des aiguilles d'une montre, diminution dans le sens inverse des aiguilles d'une montre)

FERMER le couvercle du pistolet à bobine



PROCESSUS MIG (DCEP)

NETTOYER les surfaces de soudure avec une brosse ou une meuleuse

FIXEZ la pince de terre au métal nu de la pièce à travailler ou à un établi en métal où la pièce à travailler est serrée

ASSUREZ-VOUS que la machine à souder est réglée sur le processus de soudage MIG

PLACEZ la torche MIG sur une surface non conductrice et ininflammable, loin des objets mis à la terre

ALLUMER l'interrupteur d'alimentation de la machine à souder

AJUSTEZ les boutons de vitesse du fil, de tension et d'inductance aux réglages souhaités

ASSUREZ-VOUS que le diffuseur de gaz, le tube-contact et la buse de gaz de diamètre correct sont installés sur la torche

MAINTENEZ la gâchette de la torche jusqu'à ce que le fil passe à travers la pointe de contact et s'étende de 12,7mm au-delà de la buse

*NE PLIEZ JAMAIS LA GAINÉ DU CÂBLE DU PISTOLET À BOBINE ET TOUJOURS RETIRER LE FIL DE LA GAINÉ LORSQU'IL N'EST PAS UTILISÉ

N'OUBLIEZ PAS DE FERMER LE ROBINET DE LA BOUTEILLE DE GAZ UNE FOIS TOUTES LES SOUDURES TERMINÉES GARDEZ TOUJOURS LA BUSE PROPRE ET UTILISEZ DU GEL POUR BUSE SI NÉCESSAIRE

LE FABRICANT ET/OU DISTRIBUTEUR DÉCLARE EXPRESSÉMENT QUE TOUTES LES RÉPARATIONS ET REMPLACEMENTS DE PIÈCES DOIVENT ÊTRE EFFECTUÉS PAR DES TECHNICIENS CERTIFIÉS ET AGRÉÉS, ET NON PAR L'ACHÉTEUR. L'ACHÉTEUR ASSUME TOUTS LES RISQUES ET RESPONSABILITÉS DÉCOULANT DE LEURS RÉPARATIONS OU PRODUIT D'ORIGINE OU DES PIÈCES DE RECHANGE DE CELUI-CI, OU DÉCOULANT DE LEUR INSTALLATION DE PIÈCES DE RECHANGE ASSOCIÉES À CELUI-CI.



AVERTISSEMENT: un choc électrique peut être mortel. Ne touchez pas les pièces électriques sous tension ou les électrodes avec la peau ou des vêtements mouillés. Portez toujours des gants isolés et secs. Isolez-vous du travail et du sol. Les fumées et les gaz peuvent vous blesser. Gardez la tête à l'abri des vapeurs. Utilisez suffisamment de ventilation et/ou d'échappement au niveau de l'arc pour empêcher les fumées et les gaz de votre zone de respiration. Les étincelles de soudage peuvent provoquer un incendie ou une explosion. Gardez les matériaux inflammables à l'écart. Gardez l'extincteur à proximité lors du soudage. Les rayons de l'arc peuvent blesser les yeux et brûler la peau. Portez une protection oculaire et corporelle appropriée.



Select Weld

K-T Industries, Inc.
3112 NW Blvd.
Sheldon, IA 51201

USUARIO MANUAL



¡LEA TODAS LAS PARTES DEL MANUAL DEL USUARIO ANTES DE INSTALAR U OPERAR!



MODEL NO. 1-0845 200A/160A
PISTOLA DE CARRETE

ESPAÑOL

200A MIG PISTOLA DE CARRETE

GUARDE ESTE MANUAL

MANTENGA LAS ADVERTENCIAS Y PRECAUCIONES DE SEGURIDAD, CONFIGURACIÓN, OPERACIÓN, SOLUCIÓN DE PROBLEMAS Y GARANTÍA. LEA TODO EL MANUAL DEL USUARIO, INCLUIDO TODO EL TEXTO DE LOS SUBTÍTULOS, ANTES DE CONFIGURAR O UTILIZAR ESTE PRODUCTO.



UNA DESCARGA ELÉCTRICA PUEDE MATAR



LOS RAYOS UV E IR PUEDEN QUEMAR



LOS CAMPOS ELÉCTRICOS Y MAGNÉTICOS PUEDEN SER PELIGROSOS



LOS HUMOS Y GASES PUEDEN SER PELIGROSOS



LA CHISPA DE SOLDADURA PUEDE PROVOCAR UN INCENDIO O UNA EXPLOSIÓN



EL CILINDRO PUEDE EXPLOTAR SI ESTÁ DAÑADO

⚠️ ADVERTENCIA: LEA TODAS LAS ADVERTENCIAS E INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

No retire ninguna advertencia, placa de identificación o etiqueta. Nunca modifique el enchufe de ninguna manera. Nunca retire la daviija de conexión a tierra ni utilice un enchufe adaptador sin conexión a tierra. Evite descargas eléctricas. Evite el contacto corporal con superficies conectadas a tierra durante el uso. No exponer a la lluvia o condiciones húmedas. No maltrate el cable. Mantenga el cable alejado del calor, aceite, bordes afilados y/o piezas móviles. No utilice el cable para arrastrar la soldadora u otros objetos pesados. Mantenga las manos y los dedos alejados de las piezas móviles. No coloque cables sobre o alrededor de su cuerpo. No apunte la antorcha a ninguna parte de su cuerpo ni a los demás. No utilizar bajo la influencia de drogas, alcohol o medicamentos. Utilice siempre protección para los ojos y el cuerpo. Los rayos de arco y la radiación infrarroja pueden dañar los ojos y quemar la piel. Utilice siempre gafas de seguridad y protección con una clasificación de lente de al menos el número 10. No permita que otros vean sin la protección adecuada para los ojos y el cuerpo. Utilice siempre guantes secos, aislantes, resistentes al fuego y al calor. Utilice siempre delantal, gorro, mangas y petos diseñados y aprobados para procedimientos de soldadura. Durante el uso se debe usar protección de cuero para las piernas con zapatos o botas resistentes al fuego. No use pantalones con puños, camisas con bolsillos abiertos ni ninguna prenda que pueda atrapar y retener metal fundido o chispas. Utilice tapones para los oídos u orejeras resistentes al fuego para evitar que las chispas entren en los oídos. Utilice siempre una mascarilla antipolvo o un respirador. Los cilindros de alta presión pueden explotar si se dañan; nunca los exponga a altas temperaturas, chispas, llamas abiertas, golpes mecánicos o arcos. No toque ni sudele el cilindro con el soplete MIG. Mantenga los cilindros alejados de soldaduras o circuitos eléctricos. Utilice siempre reguladores, mangueras de gas y accesorios adecuados para la aplicación específica. Mantenga materiales inflamables y explosivos al menos a 10 metros de cualquier máquina de soldar. Mantenga siempre el extintor ABC a su alcance. No deje la máquina desatendida mientras esté enchufada. No lo use si el interruptor de encendido no se enciende o apaga. No se exceda y mantenga el equilibrio adecuado en todo momento. Este producto no es un juguete, manténgalo fuera del alcance de los niños. Guárdelo de forma segura y fuera del alcance de los niños, personas no familiarizadas con la máquina y usuarios no capacitados. Evite humos y gases. Mantenga siempre la cabeza alejada de los vapores. No respire los vapores, utilice ventilación o escape para mantener los vapores y gases alejados de su zona de respiración. La exposición a los vapores puede aumentar el riesgo de: cáncer, enfermedad de Parkinson, enfermedades cardíacas, úlceras, daño a los órganos reproductivos, inflamación de los intestinos o del estómago, daño renal y/o enfermedades respiratorias. Los campos electromagnéticos podrían provocar interferencias o fallos en el marcapasos. Las personas con marcapasos deben: evitar operar solos, evitar descargas eléctricas, usar un interruptor de circuito de falla a tierra (GFCI) y asegurarse de que la energía esté correctamente conectada a tierra. Servicio únicamente por parte de un técnico calificado. Desconecte la fuente de alimentación antes de realizar ajustes, cambiar accesorios o guardar la máquina.

Utilice la antorcha y los accesorios de acuerdo con estas instrucciones y de la manera prevista para la antorcha, teniendo en cuenta las condiciones de trabajo y el trabajo a realizar. El uso del soplete para operaciones diferentes a las previstas podría provocar una situación peligrosa.

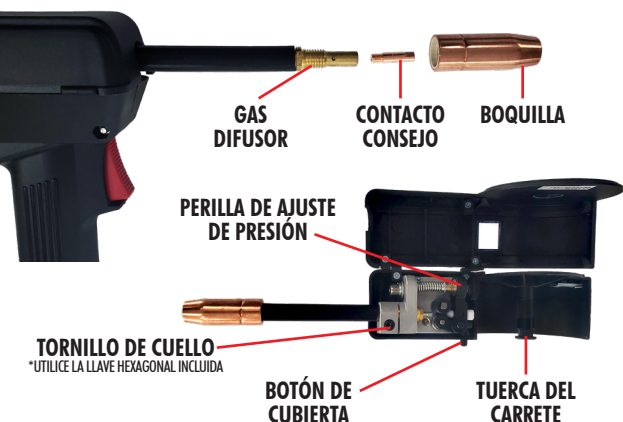
⚠️ Advertencia: Este producto puede exponerlo a sustancias químicas como el plomo, que el estado de California reconoce como causante de cáncer, defectos de nacimiento u otros daños reproductivos. Para obtener información, visite www.P65Warnings.ca.gov.



LA GARANTÍA DEL PRODUCTO

La única obligación del fabricante bajo esta garantía se limita a realizar reemplazos o reparaciones dentro de los 90 días posteriores a la compra. Esta garantía no cubre el mal funcionamiento del producto ni los daños resultantes de la manipulación, el mal uso o el abuso del producto. Siga atentamente las instrucciones de funcionamiento para mantener esta garantía. De no hacerlo se anulará la garantía. El fabricante tampoco será responsable de ningún daño indirecto o consecuente que surja del uso de este producto. En ningún caso seremos responsables por muerte, lesiones a personas o propiedad, o por daños incidentales, contingentes, especiales o consecuentes que surjan del uso de nuestro producto. Mantenga cuidadosamente esta garantía. Esta garantía no es transferible y se extiende únicamente al comprador original que compra los productos directamente a distribuidores autorizados. Esta garantía le otorga derechos legales específicos y es posible que también tenga otros derechos que varían de un estado a otro. Se requiere una copia del recibo original como comprobante de compra. Para reemplazar un producto bajo garantía, devuélvalo al lugar de compra para realizar un cambio sin receta.

DESGLOSE DE PIEZAS DE LA ANTORCHA



	MIG
Amperaje Máximo	200A
Amperaje de CO ₂	200A
Amperaje de Gas Mixto	160A
Método de Enfriamiento	Aire Enfriado
Ciclo de trabajo	35%
Tamaño de Acero Dulce	0.023" - 0.030"
Tamaño del Cable SS	0.023" - 0.030"
Tamaño de Aluminio	0.23" - 0.035"
Longitud del Cable	3.8M
Estilo de Antorcha	200A
Capacidad del Carrete	10cm
Tensión Nominal	≤ 113V
Rango de Temperatura	-10°C - +40°C
Rango de Humedad	≤ 90%

K-T CONSUMIBLES MIG

Model No.	Description
2-1516	Tweco® Style Contact Tip .023
2-1517	Tweco® Style Contact Tip .030
2-1518	Tweco® Style Contact Tip .035
2-1519	Tweco® Style Contact Tip .045
2-1520	Tweco® Style Nozzle 1/2"
2-1521	Tweco® Style Nozzle 5/8"



MIG WELDING (DCEP)
ALAMBRES SÓLIDOS DC(+)



INSTALACIÓN DE LA ANTORCHA DE CARRETE MIG

ASEGÚRESE de que la máquina de soldar esté apagada

RETIRE todos los cables de tierra, portaelectrodos o antorcha TIG de la salida de la soldadora

ENCHUFE el conector de clavija de alimentación de la pistola de carrete y apriete el collar roscado

ENCHUFE el cable de la abrazadera de tierra en el enchufe negativo y gírelo en el sentido de las agujas del reloj

ENCHUFE el cable de la antorcha MIG en el zócalo positivo y gírelo en el sentido de las agujas del reloj

CONECTE la manguera de gas de la pistola de carrete a la conexión rápida de gas (el collar de conexión rápida debe hacer clic) -VER IMAGEN ARRIBA

ASEGÚRESE de que el selector de control esté en modo pistola de carrete

ABRA la válvula del cilindro de gas de protección brevemente para expulsar el polvo y la suciedad al abrirla y luego cerrarla



PISTOLA DE CARRETE DE CARGA

ABRA la cubierta del carrete presionando el botón en el mango

AFLOJE la tuerca del carrete según las flechas (rosca inversa)

INSTALE el carrete de alambre deseado y apriete la tuerca del carrete a la tensión deseada

ALIMENTAR el alambre a través del rodillo de alimentación

AJUSTE la perilla de presión

(aumento en el sentido de las agujas del reloj, disminución en el sentido contrario a las agujas del reloj)

CERRAR la cubierta de la pistola de carrete



PROCESO MIG (DCEP)

LIMPIAR las superficies de soldadura con cepillo o amoladora

FIJE la abrazadera de tierra al metal desnudo de la pieza de trabajo o al banco de trabajo de metal donde se sujeta la pieza de trabajo

ASEGÚRESE de que la máquina de soldar esté configurada para el proceso de soldadura MIG

COLOQUE la antorcha MIG sobre una superficie no conductora y no inflamable, lejos de objetos conectados a tierra

ENCENDER el interruptor de alimentación de la máquina de soldar

AJUSTE las perillas de velocidad del cable, voltaje e inductancia a la configuración deseada

ASEGÚRESE de que el difusor de gas, la punta de contacto y la boquilla de gas del diámetro correcto estén instalados en el soplete

MANTÉN el gatillo de la antorcha hasta que el alambre pase a través de la punta de contacto y se extienda 12.7mm más allá de la boquilla

*NUNCA DOBLE EL REVESTIMIENTO DEL CABLE DE LA PISTOLA DE CARRETE Y SIEMPRE quite el cable del revestimiento cuando no esté en uso

RECUERDE CERRAR LA VÁLVULA DEL CILINDRO DE GAS DESPUÉS DE COMPLETAR TODA LA SOLDADURA. MANTENGA SIEMPRE LA BOQUILLA LIMPIA Y USE GEL PARA BOQUILLA SEGÚN SEA NECESARIO

EL FABRICANTE Y/O DISTRIBUIDOR DECLARA EXPRESAMENTE QUE TODAS LAS REPARACIONES Y SUSTITUCIONES DE PIEZAS DEBEN SER REALIZADAS POR TÉCNICOS CERTIFICADOS Y LICENCIADOS, Y NO POR EL COMPRADOR. EL COMPRADOR ASUME TODOS LOS RIESGOS Y RESPONSABILIDADES QUE SURJAN DE SUS REPARACIONES DEL PRODUCTO ORIGINAL O DE LAS PIEZAS DE REPUESTO DEL MISMO, O DE SU INSTALACIÓN DE PIEZAS DE REPUESTO DEL MISMO.



ADVERTENCIA: Una descarga eléctrica puede causar la muerte. No toque las piezas eléctricas vivas ni los electrodos con la piel o ropa mojada. Utilice siempre guantes aislantes secos. Aíslese del trabajo y del suelo. Los humos y gases pueden causarle daño. Mantén tu cabeza alejada de los vapores. Utilice suficiente ventilación y/o escape en el arco para mantener los vapores y gases fuera del área de respiración. Las chispas de soldadura pueden provocar un incendio o una explosión. Mantenga alejado el material inflamable. Mantenga un extintor de incendios cerca cuando suelde. Los rayos de arco pueden dañar los ojos y quemar la piel. Utilice protección adecuada para los ojos y el cuerpo.



Select Weld

K-T Industries, Inc.
3112 NW Blvd.
Sheldon, IA 51201